

Project Name	Comparing a Punching Machine to a Plasma Cutter regarding costs and productivity.		
Performance from	1. Mr. Worrawit 2. Mr. Weerapong 3. Mr. Kiattisak	Phongboonta Chaiprapatsorn Pinitwattana	Code 485301041106-2 Code 485301041113-8 Code 485301041318-3
Advisor	Miss. Watcharin Sangma Mr. Tinnakorn Jankajang		
Department	Industrial Engineering		
Semester	2550		

Abstract

This thesis aimed to study the production process of the track shoes L 800 series in order to reduce the cost and capacity which occurred with the workpiece between a punching machine and a plasma cutter of track shoes of Sommit Auto-parts Company.

For the project study, it started from the study of production process of track shoes L 800 series then collected the previous data of productivity and total of production order in order to analyze cost and workpiece capacity got from cutting of track shoes production process occurred by plasma cutter. From the analysis of cost and workpiece capacity got from plasma cutter, it was found that such the workpiece made flippers from cutting and took time for cutting procedure; therefore there was the punching machine design and cutter creation in order to help track shoes in cutting process. This thesis had created the punching machine in order to reduce the flipper problem from cutting by plasma cutter. It could reduce time of production, increase the productivity and be better in workpiece capacity.

The result of production process improvement of track shoes L 800 series by changing the cutting procedure of track shoes from plasma cutter to be the punching machine made the company increase the productivity because of the time of production was reduced and the workpiece capacity was more effective.

กิตติกรรมประกาศ

ปริญญานิพนธ์ฉบับนี้สามารถสำเร็จลงได้ ผู้จัดทำโครงการขอขอบพระคุณ อาจารย์ที่ปรึกษา อาจารย์วัชรินทร์ แสงมา, อาจารย์ทินกร จันทรกระจ่าง และอาจารย์ประจำวิชา อาจารย์ธงชัย ฉายศิริ ที่ให้คำแนะนำในการแก้ไขปัญหาต่างๆ ของการดำเนินโครงการมาโดยตลอด

ผู้จัดทำโครงการขอขอบพระคุณ บริษัท สามมิตร โอโตพาร์ท ที่ให้ความอนุเคราะห์โครงการ และอำนวยความสะดวกในการทำงาน โดยเฉพาะ

1. คุณวิเลิศ อาราม ผู้จัดการโรงงานบริษัทสามมิตร โอโตพาร์ท จำกัด
2. คุณชัยวัฒน์ ภูมิถาวร ผู้จัดการแผนกอุปกรณ์การเกษตร
3. คุณสมชาติ ศรีแสงจันทร์ หัวหน้าฝ่ายเครื่องมือและแม่พิมพ์
4. คุณวีระศักดิ์ รักษาติ วิศวกร
5. คุณธนิช ศรีสุภาวดี ช่างควบคุมไฟฟ้า
6. คุณทองสุด ทองรัก ช่างซ่อมบำรุง
7. คุณเอกรินทร์ สามยศ ช่างเครื่องมือและแม่พิมพ์
8. คุณสำราญ ขุนแก้ว ช่างเครื่องมือและแม่พิมพ์

และบุคลากรท่านอื่นๆ ที่ไม่ได้กล่าวชื่อนามทุกท่านที่ให้คำแนะนำช่วยเหลือในการจัดทำโครงการ

ผู้จัดทำขอขอบพระคุณ ผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องทุกท่านที่มีส่วนร่วมในการให้ข้อมูล และเป็นที่ปรึกษา ในการทำปริญญานิพนธ์ฉบับนี้จนเสร็จสมบูรณ์ ตลอดจนให้ความดูแลและอำนวยความสะดวกในการทำโครงการ ผู้จัดทำขอขอบพระคุณไว้ ณ ที่นี้

นายวรวิทย์ พงบุญตา
นายวีระพงษ์ ชัยประภัสสร
นายเกียรติศักดิ์ พินิจวัฒนา

คณะผู้จัดทำ

14 กุมภาพันธ์ 2551