

หัวข้อปริญญานิพนธ์	อุปกรณ์เสียบลูกยางอัตโนมัติ
ชื่อนักศึกษา	นายสาทิพย์ ปานพันธ์ 054960401705- 9
	นายพิชิต มั่นใจ 054960401713- 3
	นายรัชชชัย รอดสุพรรณ 054960401715- 8
ที่ปรึกษาปริญญานิพนธ์	นายทินกร จันทร์กระจ่าง
ปีการศึกษา	2551

บทคัดย่อ

ในขบวนการผลิตชิ้นงานรุ่น WHGSO3-0024-KS186359-01001 ซึ่งเป็นสายไฟที่ใช้ภายในรถยนต์ จะมีขบวนการผลิตโดยใช้เครื่องตัดสายไฟยี่ห้อ KODERA รุ่น C350 ตัดสายไฟให้ได้ขนาดที่ต้องการแล้วจึงใช้พนักงานทำการเสียบลูกยาง ซึ่งในขบวนการผลิตนี้จะเกิดความล่าช้าจากการเสียบลูกยางของพนักงาน เพราะพนักงานต้องหยุดพักบ่อยเนื่องจากต้องใช้สายตาเพ่งมอง ในการทำงานตลอดเวลาซึ่งอาจทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพของพนักงานได้ ทางผู้จัดทำโครงการจึงคิดจัดทำอุปกรณ์เสียบลูกยางอัตโนมัติขึ้นเพื่อทำหน้าที่แทนพนักงานเสียบลูกยาง โดยจัดทำขึ้นให้เป็นอุปกรณ์เสริมของเครื่อง KOMAX 40 ซึ่งไม่ได้ใช้งานแล้วให้สามารถกลับมาผลิตชิ้นงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ เมื่อจัดสร้างอุปกรณ์เสียบลูกยางอัตโนมัติ และทำการทดสอบแล้วจึงสรุปข้อมูลได้ดังนี้ ในการเสียบลูกยางของอุปกรณ์เสียบลูกยางอัตโนมัติสามารถเสียบลูกยางได้ 1,429 ชิ้น/ ชั่วโมง เมื่อเปรียบเทียบกับพนักงานเสียบลูกยาง ที่สามารถเสียบลูกยางได้ 1,112 ชิ้น/ ชั่วโมง อุปกรณ์เสียบลูกยางอัตโนมัติจึงสามารถเสียบลูกยางได้มากกว่าพนักงานเสียบลูกยางถึง 317 ชิ้น/ ชั่วโมง และสามารถสรุปได้ว่า อุปกรณ์เสียบลูกยางอัตโนมัติ มีประสิทธิภาพมากกว่า พนักงานเสียบลูกยาง 22.2 เปอร์เซ็นต์

Project Title	Insert Seal Machine
Prepared by	Mr. Sathid Panphan 054960401705- 9 Mr. Pichit Munjai 054960401713- 3 Mr. Thawatchai Rodsuphan 054960401715- 8
Project Adviser	Mr. Tinnakorn Chankrachang
Academic	2551

Abstract

In process for production model WHGSO3-0024-KS186359-01001. They use machine for cut and strip by KODERA model C 350. The machine can be cut and strip depend on there setup. But this production have Rubber bush fit in the wire .So they fit the Rubber bush by manual(worker) .During process fit rubber bush the problem occur on human productivity decrease .Then we study this process we need to set up the equipment for fit Rubber bush in wire after machine cut and strip .We establish the new cut and strip by komax 40 and design the equipment for fit rubber bush by cur team. After we test this machine we found we can increase efficiency up to 22.2% for last process worker can be rubber bush amount 1,112 Pieces/hour and our process can be product amount 1,420 pieces/hour our process can be product more than 317 pieces/hour