

ชื่อโครงการ	แม่พิมพ์ปั๊มดาวกระดาษ		
ชื่อนักศึกษา	นายกฤดิพงศ์	แซ่ตัน	รหัส 055250454007-1
	นายพงศวิทย์	ศิริพงศ์	รหัส 055250454015-4
	นายปรเมศวร์	ศรีสมบูรณ์	รหัส 055250454056-8
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์ประสิทธิ์	แพงเพชร	
	อาจารย์บรรพต	ขุนจันทร์	
สาขาวิชา	เทคโนโลยีผลิตเครื่องมือและแม่พิมพ์		
ปีการศึกษา	2556		

บทคัดย่อ

จากการศึกษา กระบวนการทำงานตลอดจนถึงกระบวนการออกแบบและผลิตชิ้นส่วนต่างๆของแม่พิมพ์โลหะ โดยเน้นส่วนที่เป็นเนื้อหาความรู้ในเรื่องของการตัดขาด การพัฒนาแม่พิมพ์ที่มีอยู่เดิมให้มีประสิทธิภาพมากกว่าของเดิม และการออกแบบให้แม่พิมพ์ใช้งานได้ยาวนานขึ้น แล้วยังรวมไปถึงหน้าที่ความสำคัญของชิ้นส่วนต่างๆ ของแม่พิมพ์โลหะ รวมถึงทฤษฎีที่สำคัญที่นำมาสร้างแม่พิมพ์ปั๊มดาวกระดาษเพื่อมอบดาวกระดาษให้สหภาพชาติไทย

ในขั้นตอนการทดสอบแม่พิมพ์โลหะแบบตัดอย่างเดี่ยว (Single Die) จะมีขั้นตอนการทำงานแบบไม่ซับซ้อนนัก คือเป็นการตัดโดยหน้ากรรไกรไม่มีการขึ้นรูปหรือพับ ดังนั้นการตัดขาด จึงมีความสำคัญมาก เพราะจะต้องมีการตัดที่หลายๆแผ่น เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพสูงสุด

การตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานดาวกระดาษหลังจากการปั๊มชิ้นงาน ที่ถือว่าการตรวจสอบ ช่วงที่ดีที่สุดในการปั๊มอยู่ที่ช่วงความหนาของกระดาษ 10-40 แผ่น/ครั้ง เพราะมีลักษณะที่มีรูปทรงสวยงามตามแบบที่กำหนด ผิวเรียบเสมอกัน ไม่มีรอยยับ และที่สำคัญสามารถใช้งานได้จริงตามวัตถุประสงค์ที่ต้องการ